

**COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO**  
**Provincia di Pavia**

**DETERMINA DEL SEGRETARIO COMUNALE**

**N. 122**  
**in data 26.10.2021**

**OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE "DOGITALY" (ORGANIZZAZIONE NAZIONALE TUTELA NATURA E AMBIENTE)**

**VISTE** e richiamate le funzioni attribuite al Segretario Comunale dall'art. 97 e 107 del T.U.E.L. n. 267/2000;

**VISTI** i prescritti e sotto riportati pareri in ordine alle regolarità tecnica e contabile della presente, espressi ai sensi dell'art. 49 e dell'art. 153, co. 5, del T.U.E.L. D.lgs. 267/2000;

**VISTA** la deliberazione di Giunta Comunale n. 93 del 12.10.2021 con la quale veniva concesso un contributo economico pari a € 200,00 all'Associazione "DOGITALY" con sede Via Piave 10 in Turano Lodigiano;

**VISTA** la volontà dell'Amministrazione ad erogare detto contributo all'Associazione citata in premessa, quale motivo valido per sostenere attività inerenti in materia ambientale ed animalista;

**RITENUTO** opportuno, al fine consentire all'Associazione stessa di estendersi sul territorio e promuovere le proprie iniziative, procedere all'erogazione del contributo per un importo complessivo pari a € 200,00

**VISTI:**

- il D.Lgs. 267/2000;
- il D.Lgs. 118/2011;
- il bilancio di previsione 2021, esecutivo;

**DETERMINA**

- 1. DI IMPEGNARE E LIQUIDARE** per le motivazioni espresse in premessa, la somma di €200,00 in favore dell'Associazione "DOGITALY" con sede in Turano Lodigiano C.F.: 90516380152, per una valorizzazione di attività a sostegno dell'ambiente e della natura;
- 2. DI IMPUTARE** la spesa complessiva di € 200,00 sull'apposito capitolo dell'esercizio finanziario 2021 n. 107001;
- 3. DI TRASMETTERE** il presente atto, completo dei documenti giustificativi, al Servizio Finanziario per gli adempimenti conseguenti.

**PARERI ED IMPEGNI:**

- ☐ Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- ☐ Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n.267/2000
- ☐ Firmato, per quanto di propria competenza dal Responsabile del Servizio Finanziario

(Serena Montini)

**Il Segretario Comunale**  
**(Dott. Mariano Dingolani)**



*P. 390026 26/10/2021*